

Mismos estándares Nuevos Poderes Supra.

YOU CARRY WE CARE



# **ESPECIFICACIONES DE DESEMPENO**



Diseñado para camiones pequeños o medianos Rendimiento, capacidad y flujo de aire excepcionales Transporte confiable de alimentos perecederos y congelados



#### Confiabilidad asegurada

- Plataforma de alta eficiencia que garantiza confianza y tranquilidad
- Recuperación de temperatura más rápida
- Tiempo elevado de operación útil
- Control eficiente de temperatura

#### Menor costo de propiedad

- Amplio intervalo de servicio (2,000 horas)
- Bajo mantenimiento por eliminación de componentes mecánicos
- Costos operativos reducidos
- Mayor capacidad

#### Sistema de control APX™

- Operación muy sencilla
- Notable inteligencia de control

## Especificaciones de desempeño Series Supra

MODELO	RETORNO DE TEMPERATURA	RUTA		STANDBY		FLUJO DE	DIMENSIONES (mm)			PES0		VELOCIDAD A 100°F		COMPRESSO	
		BTU/hr	Watts			AIRE	EVAPORADOR		APERTURA DE LA UNIDAD	Ruta	Standby	(38°C)	MOTOR	COMPRESOR	DESPLAZAMIENTO
SUPRA S6	35°F (2°C)	16,000	4,689	16,000	4,689	1,500 cfm (2,548 M³ /hr)	75.4"x32.1"x24.2" (1,914 x 815 x 615 mm)	48.2"x21.7"x11.4" (1,225 x 550 x 290 mm)	49.2"x12.2" (1,245 x 313 mm)	844 lb 383 kg	950 lb 431 kg	2,320 rpm diésel/60Hz Standby	Tier 4 Final Z-482 2 Cilindros	05k12 2 Cilindros	12.2 Pulgadas Cúbicas
	0°F (-18°C)	10,000	2,931	10,000	2,931										
	-20°F (-29°C)	5,000	1,465	5,000	1,465										
SUPRA S7	35°F (2°C)	19,000	5,568	19,000	5,568					860 lb 390 kg	955 lb 434 kg	2,000 rpm diésel/60Hz Standby	Tier 4 Final D-722 3 Cilindros		
	0°F (-18°C)	12,000	3,517	11,000	3,370										
	-20°F (-29°C)	6,000	1,758	6,000	1,758										
SUPRA S8	35°F (2°C)	22,000	6,448	20,000	5,861					865 lb 393 kg	960 lb 436 kg	2,100 rpm diésel/60Hz Standby			
	0°F (-18°C)	14,000	4,103	23,000	3,810										
	-20°F (-29°C)	8,500	2,491	7,000	2,051										
SUPRA S9	35°F (2°C)	24,000	7,034	23,000	6,887					908 lb 413 kg	1,015 lb 460 kg			05k12 4 Cilindros	24.4 Pulgadas Cúbicas
	0°F (-18°C)	18,500	5,422	17,500	5,129										
	-20°F (-29°C)	11,500	3,370	10,000	2,931										

### Funciones Estándar Incluven:

Controles electrónicos

Alternador de alta potencia de 110 amperios Paquete ESI (Intervalo de servicio extendido)

Intervalo de servicio de 2,000 horas Filtro de aceite multietapa sintético

Filtro de combustible separador de agua Filtro de aire seco de alta resistencia y bajo nivel de ruido

Refrigerante de larga vida útil

Anticongelante R-404A.
Sistema de refrigeración de alto rendimiento
Válvula moduladora de succión electrónica
Intercambiador de calor de placas soldadas Válvula de 3 vías

Condensador microcanal de alta eficiencia Ventilador eléctrico del condensador libre de mantenimiento

Motores del ventilador del evaporador libre de mantenimiento

Microprocesador de control APX™

Redistrador de datos

Pre-viaje automatizado con detección de fallas a nivel componentes

Diagnóstico con indicador visual y alarma sonora Sistema de protección para perecederos FreshProtect

Control de velocidad (funcionamiento más silencioso) Control automático de descongelación Controlador Cab Command™

Lectura digital

Punto de ajuste/modo de funcionamiento Temperatura del aire de suministro Temperatura ambiente

Cuenta horas, (encendido, diésel, Standby, mantenimiento)

Modo stand by eléctrico estándar con el modelo TDS-56208v/230v-3ph-60Hz

Rejilla superior de protección contra la suciedad Panel inferior

Paquete de instalación

#### Accesorios y Opciones:

DataLink™ 2 grabadora/impresora de datos independiente

460v/3ph/60Hz en modo Stand by eléctrico Caja de la batería (separada del camión) Tanque de combustible de 30 galones Tanque de combustible de 50 galones

Sensor remoto de temperatura Interruptor de apertura y cierre de puerta (hasta 3 sensores de puerta)

Sensor de combustible Reducción de Ruido Stealth

Kit Calentador de Combustible Sistemas auxiliares de calefacción Kit de barra de luz LED de auto atenuación



Ejército Nacional 253-A Piso 5 Colonia Anáhuac 11320 CDMX, México Ph: +5255 5531-5010



